

بسمه تعالی



"

"

نام: نریمان

نام خانوادگی: نریمانی

متولد: ۱۳۵۷ (۲۵ سال)

محل سکونت: تهران - شهرک اکباتان

مدرک تحصیلی: لیسانس مهندسی صنایع، گرایش

تکنولوژی صنعتی، دانشگاه تهران جنوب (فارغ التحصیل ممتاز (نفر اول) رشته مهندسی صنایع با معدل ۱۸/۱۱) و دانشجوی فوق لیسانس مهندسی صنایع (دانشجوی ممتاز) دانشگاه آزاد اسلامی (تمامی واحدهای درسی گذرانده شده و تنها واحد باقیمانده، پروژه پایانی مقطع کارشناسی ارشد با موضوع هزینه های کیفیت (COQ) Cost of Quality میباشد که در مرحله تحقیق و تهیه میباشد.)

- دارای مدرک گواهینامه ممیزی داخلی کیفیت در سیستم استاندارد ISO 9001-2000 از شرکت آلمانی RWTUV و نیز دارای مدرک افتخاری سر ممیزی در سیستم استاندارد ISO 9001-2000 از شرکت آلمانی TUV Rheinland

وضعیت نظام وظیفه: در حال حاضر معافیت تحصیلی و در صورت اتمام تحصیل معافیت دائم به دلیل تک فرزند بودن و بالا بودن سن پدر (بالای ۶۰ سال)

سابقه کاری:

به مدت سه سال در شرکت اس.بی.جی مشغول فعالیت بوده که دو سال آخر اشتغال در این شرکت را با سمتهای توامان مدیریت فنی و مهندسی - مدیریت طراحی و نقشه کشی - مدیریت ساخت و تولید و در صورت اجرای پروژه های خارج از شرکت اس.بی.جی به عنوان مدیر پروژه مشغول فعالیت بوده ام و نیز در سیستم ISO که شرکت اس.بی.جی بعد از حدود هشت ماه تلاش مداوم و مستمر موفق به اخذ آن گردید در سمت نماینده مدیریت در سیستم ISO مشغول به خدمت بوده ام که برای احراز این آخرین سمت ملزم

به گذراندن و گرفتن گواهینامه ممیزی داخلی کیفیت بوده ام که این گواهینامه را نیز پس از گذراندن دوره مربوطه در شرکت RWTUV آلمان و قبولی در دوره مربوطه اخذ نمودم .

آشنائی با نرم افزار :

۱) تسلط کامل و به صورت حرفه ای به نرم افزارهای نقشه کشی ۱۴ Auto cad , ۲۰۰۰،۲۰۰۲ (تمامی نقشه های طراحی شده توسط شرکت اس.بی.جی و نیز تمامی نقشه های کارگاهی و خرد کردن نقشه های ساخت و نصب در سه سال گذشته و از جمله نقشه های طراحی شده توسط این شرکت که در شرکت SEECO موجود میباشد توسط اینجانب طراحی و کشیده شده است)

۲) تسلط کامل و به صورت حرفه ای به نرم افزار شبیه ساز کامپیوتری ۳Dmax (تمامی نقشه های شبیه سازی شده توسط شرکت اس.بی.جی موجود در دفتر مرکزی SEECO توسط اینجانب شبیه سازی شده است) .

۳) تسلط کامل به نرم افزار کنترل پروژه MSP (تمامی گانت چارتهای و برنامه های زمانبندی ارائه شده توسط شرکت اس.بی.جی در سه سال گذشته و از جمله برنامه های زمانبندی مربوط به پروژه های تحت کارفرمائی شرکت SEECO از جمله پروژه کابین رنگ Zinc Rich شرکت زامیاد و نیز کلیه بخشهای کاری خط رنگ متمرکز پارس خودرو توسط اینجانب انجام گرفته شده است)

۴) تسلط کامل به نرم افزار های Word , Excel و بسیاری از نرم افزار های کاربردی و مهندسی دیگر .

اهم فعالیتها :

- ساخت و نصب کوره تعمیراتی خط رنگ متمرکز پارس خودرو (کارفرما: شرکت SEECO) (سمت : مدیریت ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی و خرد کردن نقشه های TAIKISHA و نصب قطعات و اجزا در سایت پارس خودرو)

- ساخت و نصب باقیمانده دو لاین Spray Booths خط رنگ متمرکز پارس خودرو (کارفرما: شرکت SEECO) (سمت : مدیریت ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی و خرد کردن نقشه های TAIKISHA و نصب قطعات و اجزا در سایت پارس خودرو)

- ساخت و نصب شش لاین Exhaust duct (کانالهای جوشی شش متری به ارتفاع ۲۲,۵ متری) خارج سایت خط رنگ متمرکز پارس خودرو (کارفرما: شرکت SEECO) (سمت : مدیریت ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی و خرد کردن نقشه های TAIKISHA و نصب قطعات و اجزا در سایت پارس خودرو)
- ساخت و نصب حدود ۱۵۰ تن duct با اتصال خشک و بند داخل سایت خط رنگ متمرکز پارس خودرو (کارفرما: شرکت SEECO) (سمت : مدیریت ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی و خرد کردن نقشه های TAIKISHA و نصب قطعات و اجزا در سایت پارس خودرو)
- ساخت و نصب $24 = 17 + 7$ عدد Air intake خط رنگ متمرکز پارس خودرو که در تمامی این ۲۴ عدد طریقه ساخت و نصب به علت مشکلات موجود تفاوت فاحش با نقشه های تهیه شده TAIKISHA داشته که در همه موارد تغییر و طراحی مجدد توسط اینجانب انجام گرفته است (کارفرما: شرکت SEECO) (سمت : مدیریت ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی و خرد کردن نقشه های TAIKISHA و نصب قطعات و اجزا در سایت پارس خودرو)
- طراحی و ساخت و نصب کابین رنگ Zinc Rich شرکت زامیاد-سالن بیست هزار (کارفرما: شرکت SEECO) (سمت : مدیریت طراحی (طراحی اولیه توسط آقای مهندس صدرائی انجام گرفته و تمامی طراحی تفصیلی و تهیه نقشه های کارگاهی توسط اینجانب انجام گرفته است) و ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی و نصب قطعات و اجزا در سایت زامیاد)
- ساخت و نصب قطعات سوخته سالن رنگ سوخته ایران خودرو (کارفرما: شرکت TOM) (سمت : مدیریت ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی قطعات سوخته سالن رنگ به دلیل فقدان وجود نقشه ساخت و نصب قطعات و اجزا در سایت ایران خودرو)
- ساخت ۳۰۰ عدد SKIDE حمل بدنه های خودرو سمند و پژو ۲۰۶ و ۴۰۵ (کارفرما: شرکت TOM) (سمت : مدیریت ساخت و تولید و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی قطعات)

- ساخت حدود ۳۰ تن جیک و فیکسچر برای خط رنگ ایران خودرو برای تولید خودرو سمند و پژو ۲۰۶ و ۴۰۵ (کارفرما: شرکت TOM) (سمت : مدیریت ساخت و تولید و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی قطعات)
- طراحی و ساخت و نصب یک لاین کامل ducting در سالن رنگ شماره ۳ ایران خودرو (کارفرما: شرکت TOM) (سمت : مدیریت طراحی و ساخت و نصب و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی قطعات)
- ساخت یک خط کامل کوره حرارتی (جهنمی) و ducting مربوطه (کارفرما: شرکت سرامیک) (سمت : مدیریت ساخت و تولید و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی قطعات)
- ساخت قسمت اعظم ducting سالن رنگ شماره ۲ و ۱ شرکت ایران خودرو (کارفرما: شرکت تکنیکان) (سمت : مدیریت ساخت و تولید و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی قطعات)
- ساخت دو دستگاه درب اتوماتیک برای خط رنگ شماره ۳ شرکت ایران خودرو (کارفرما: شرکت TOM) (سمت : مدیریت ساخت و تولید و تهیه کلیه نقشه های کارگاهی قطعات)
- و مسئول ساخت صدها مجموعه فلزی دیگر در مدت ۳ سال خدمت در شرکت اس.بی.جی

با احترام نریمان نریمانی